

**Stadtwerke Frankenthal GmbH**  
**Herrn Lukas Wogh**  
**Abt. TME**  
**Wormser Str. 111**  
**67227 Frankenthal**

Fax Nr. 06233 602 131  
[lukas.wogh@stw-frankenthal.de](mailto:lukas.wogh@stw-frankenthal.de)

### **Bestellung eines TRE**

Hiermit bestelle ich / bestellen wir bei den Stadtwerken Frankenthal einen TRE für eine PV-Anlage > 100 kWp zum Preis von **389,92 € (netto)** zzgl. dem aktuell gültigen Mehrwertsteuersatz.

Anschrift PV-Anlage: siehe Betreiberadresse ☐

Straße: \_\_\_\_\_  
PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Betreiberadresse:

Vorname: \_\_\_\_\_  
Nachname: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Ort, Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_